



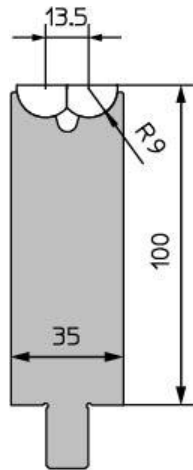
## Sichtteile abdruckfrei biegen

Bei der Bearbeitung von Sichtteilen ist es besonders wichtig, dass nach dem Biegevorgang keine Abdrücke auf dem Blech zurückbleiben. Aus diesem Grund wurde ein RollBend mit Drehbacken aus Kunststoff entwickelt. Dadurch ist es möglich, Teile vollkommen abdruckfrei zu biegen.

## Ihre Vorteile auf einen Blick

- Abdruckfreies Biegen
- Ideal für lackierte, beschichtete oder hochglänzende Oberflächen auch ohne Folie
- Materialdicke variabel
- Bei folierten Blechen keine Beschädigung der Folie
- In Kombination mit Biegefolie einsetzbar
- Werkzeugloser, einfacher und schneller Backentausch
- Kombinierbar mit Standard RollBend
- Eindeutige Werkzeugerkennung durch die Werkzeugbeschriftung inkl. Data Matrix Code
- Kostengünstige Ersatzbacken
- Backen- und Grundkörperlänge sind flexibel kombinierbar (100, 200, 300, 500 mm)

# Matrize RollBend RBK



RBK 300



Werkzeugloser Tausch der Kunststoffbacken

## Technische Daten

		RBK 300
Maximale Blechdicke	(mm)	2
Maximaler Stempelradius bei 90°	(mm)	R2,0
Minimaler Biegewinkel	(°)	60
Gesenkweite	(mm)	12
Maximale Belastung	(kN/m)	230
Mindestschenkellänge Außenmaß	(mm)	8,5 - 10,5

## Presskraft (kN/m)

Blechdicke	Stahl	Niro
0,5	20	25
1,0	50	60
1,5	110	170
2,0	210	

## Zusätzliche Informationen

Programmierung: TruTops Bend, TecZone Bend

Mögliche Maschinentypen: TruBend Serie 3000 / 5000 / 7000 / 8000, TrumaBend V-Serie und C-Serie

sowie in Kombination mit TruBend Cell 5000 / 7000